

# ELETTROTECNICA B.C.<sup>®</sup>

SHOE MACHINERY



- Risparmio energetico del 30%
- 30% electric power saving
- Ahorro de 30% en consumo electrico
- Economia eléctrica de 30%

UNITÀ DI RAFFREDDAMENTO  
CHILL SETTER  
ENFRIADOR  
UNIDAD DE CONDICIONAMENTO  
REFRIGERATEUR

**Power Save<sup>®</sup>**





## Mod. 488 PS



- MOD. 488PS/491PS/492PS • Doppio isolante termico anticondensa • sbrinamento automatico • temperatura regolabile da 0 °C a - 20 °C • tempi di trattamento regolabili da 2' a 9'
- MOD. 488PS/491PS/492PS • anti-condensation double thermic insulant • automatic defrosting • adjustable temperature from 0 °C (41°F) to - 20 °C (-4 °F) • treatment times adjustable from 2' to 9'
- MOD. 488PS/491PS/492PS • doble aislante termico anticondensación • descongelación automática • temperatura regulable de 0 °C a - 20 °C • tiempos de tratamiento regulables de 2' a 9'
- MOD. 488PS/491PS/492PS • duplo isolante térmico anti-condensação • degelo automático • temperatura regulável de 0 °C a - 20 °C • tempos de tratamento reguláveis de 2' a 9'
- MOD. 488PS/491PS/492PS • double isolation thermique anti-condensation • degivrage automatique • réglage de la température: 0 °C à - 20 °C • réglage des temps de traitement: 2' à 9'



## Mod. 491 PS

#### **MOD. 488PS - 491PS - 492PS UNITÀ DI CONDIZIONAMENTO A FREDDO A NASTRO TRASPORTATORE**

- l'unità di condizionamento permette di raffreddare rapidamente, dopo la pressatura della suola, tutte le calzature precedentemente trattate a caldo risolvendo i problemi derivanti dai cicli di lavoro molto rapidi • accelera i tempi di stabilizzazione delle calzature e i tempi di polimerizzazione delle colle a base acqua, garantendo un perfetto incollaggio • raffredda e stabilizza in breve tempo le suole e le scarpe prodotte da macchine p.u. • tappeto in materiale speciale antiaderente e anticondensa rialzato per permettere la circolazione dell'aria fredda.
- compatibile con tutti i sistemi di isole di lavoro

#### **MOD. 488PS - 491PS - 492PS CONVEYOR BELT COLD CONDITIONING UNIT**

- the conditioning unit permits rapid cooling, after the sole pressing, of all the footwear previously heat-treated, resolving problems deriving from very rapid work cycles • it accelerates stabilisation times of the footwear and the polymerisation times of the water based cements, guaranteeing perfect sealing • it rapidly cools and stabilises the soles and shoes produced by the p.u. • belt in special material anti adherent and anticondenses risen in order to allow the circulation of the cold air.
- machines rink system compatible

#### **MOD. 488PS - 491PS - 492PS UNIDAD DE ENFRIAMIENTO CON CINTA TRASPORTADORA**

- esta unidad permite con rapidez, despues del prensando de las suelas, el calzado que previamente se ha tratado con calor • de este modo se resuelven los problemas derivados de los ciclos de trabajo muy rapidos • acelera los tiempos de estabilización del calzado y los de polimerización de la cola a base de agua, garantizando un encolamiento perfecto • enfria y estabiliza en muy poco tiempo las suelas y los zapatos producidos con maquinas p.u. • cinta transportadora en material especial contra adherente y anticondense levantado para permitir la circulación del aire frío.
- compatibles con todos los sistemas de islas de trabajo

#### **MOD. 488PS - 491PS - 492PS UNIDADE DE CONDICIONAMENTO A FRIIO, A ESTERIA**

- a unidade de condicionamento permite um rápido resfriamento, após a prensagem da sola, de todos os calçados anteriormente tratados com calor, resolvendo assim os problemas oriundos dos ciclos de trabalho muito rápidos • acelera os tempos de estabilização dos calçados e os tempos de polimerização das colas a base de água, garantindo uma perfeita colagem • resfria e estabiliza em pouco tempo as solas e os sapatos produzidos pelas máquinas p.u. • tapete nos materiais especiais anti aderente y anticondenses levantados a fim permitir a circulação do ar frio.
- compatível com todos os sistemas de ilhas de trabalho

#### **MOD. 488PS - 491PS - 492PS UNITÉ DE CONDITIONNEMENT À FROID EQUIPÉE DE TAPIS ROULANT**

- l'unité de conditionnement à froid permet, après le pressage de la semelle, de refroidir rapidement toutes les chaussures traitées préalablement à chaud, et de résoudre les problèmes posés par des cycles de travail très rapides • cette méthode permet d'accélérer les temps de stabilisation de la chaussure ainsi que les temps de polymerisation de la colle à base d'eau, garantissant ainsi un collage parfait • cette unité permet de refroidir et de stabiliser rapidement tant les semelles que les chaussures produites avec les machines p.u. • tapis en matériel spécial anti adhérent et anti condensation relevé pour permettre la circulation de l'air froid
- compatibles avec tous les systèmes de stations de travail



**Mod. 492 PS**

## MOD. 488 PS

### DATI TECNICI

PRODUZIONE MASSIMA:  
1000 paia circa in 8 ore

DIMENSIONI:  
cm. 100 x 205 x 168

PESO NETTO:  
kg. 480

PESO LORDO CON GABBIA:  
kg. 600

PESO LORDO CON CASSA:  
kg. 750

### TECHNICAL DETAILS

DAILY PRODUCTION:  
1000 pairs about in 8 hours

DIMENSIONS:  
cm. 100 (40") x 205 (80") x 168 (66")

NET WEIGHT:  
kg. 480 (1060 LBS)

GROSS WEIGHT WITH CRATE:  
kg. 600 (1320 LBS)

GROSS WEIGHT WITH CRATE:  
kg. 750 (1650 LBS)

### DATOS TÉCNICOS

PRODUCCIÓN DIARIA:  
1000 pares en 8 horas

MEDIDAS:  
cm. 100 x 205 x 168

PESO LIMPIO:  
kg. 480

PESO BRUTO CON JAULA:  
kg. 600

PESO BRUTO CON CAJA:  
kg. 750

### DADOS TÉCNICOS

PRODUÇÃO MÁXIMA:  
1000 pares 8 horas

DIMENSÕES:  
cm. 100 x 205 x 168

PESO LÍQUIDO:  
kg. 480

PESO BRUTO CON GAIOLA:  
kg. 600

PESO BRUTO CON CAIXA:  
kg. 750

### DONNÉES TECHNIQUES

PRODUCTION JOURN:  
1200 paires environ en 8 heures

DIMENSIONS:  
cm. 100 x 255 x 158

POIDS NET:  
kg. 520

POIDS BRUT AVEC CAGE:  
kg. 600

POIDS BRUT AVEC CAISSE:  
kg. 750

## MOD. 491 PS

### DATI TECNICI

PRODUZIONE MASSIMA:  
1600 paia circa in 8 ore

DIMENSIONI:  
cm. 100 x 250 x 168

PESO NETTO:  
kg. 520

PESO LORDO CON GABBIA:  
kg. 650

PESO LORDO CON CASSA:  
kg. 800

### TECHNICAL DETAILS

DAILY PRODUCTION:  
1600 pairs about in 8 hours

DIMENSIONS:  
cm. 100 (40") x 250 (98") x 168 (66")

NET WEIGHT:  
kg. 520 (1145 LBS)

GROSS WEIGHT WITH CRATE:  
kg. 650 (1435 LBS)

GROSS WEIGHT WITH CRATE:  
kg. 800 (1765 LBS)

### DATOS TÉCNICOS

PRODUCCIÓN DIARIA:  
1600 pares en 8 horas

MEDIDAS:  
cm. 100 x 250 x 168

PESO LIMPIO:  
kg. 520

PESO BRUTO CON JAULA:  
kg. 650

PESO BRUTO CON CAJA:  
kg. 800

### DADOS TÉCNICOS

PRODUÇÃO MÁXIMA:  
1600 pares 8 horas

DIMENSÕES:  
cm. 100 x 250 x 168

PESO LÍQUIDO:  
kg. 520

PESO BRUTO CON GAIOLA:  
kg. 650

PESO BRUTO CON CAIXA:  
kg. 800

### DONNÉES TECHNIQUES

PRODUCTION JOURN:  
1600 paires environ en 8 heures

DIMENSIONS:  
cm. 100 x 250 x 168

POIDS NET:  
kg. 520

POIDS BRUT AVEC CAGE:  
kg. 650

POIDS BRUT AVEC CAISSE:  
kg. 800

## MOD. 492 PS

### DATI TECNICI

PRODUZIONE MASSIMA:  
2000 paia circa in 8 ore

DIMENSIONI:  
cm. 100 x 420 x 168

PESO NETTO:  
kg. 690

PESO LORDO CON GABBIA:  
kg. 925

PESO LORDO CON CASSA:  
kg. 1120

### TECHNICAL DETAILS

DAILY PRODUCTION:  
2000 pairs about in 8 hours

DIMENSIONS:  
cm. 100 (40") x 420 (165") x 168 (66")

NET WEIGHT:  
kg. 690 (1520 LBS)

GROSS WEIGHT WITH CRATE:  
kg. 925 (2045 LBS)

GROSS WEIGHT WITH CRATE:  
kg. 1120 (2435 LBS)

### DATOS TÉCNICOS

PRODUCCIÓN DIARIA:  
2000 pares en 8 horas

MEDIDAS:  
cm. 100 x 420 x 168

PESO LIMPIO:  
kg. 690

PESO BRUTO CON JAULA:  
kg. 925

PESO BRUTO CON CAJA:  
kg. 1120

### DADOS TÉCNICOS

PRODUÇÃO MÁXIMA:  
2000 pares 8 horas

DIMENSÕES:  
cm. 100 x 420 x 168

PESO LÍQUIDO:  
kg. 690

PESO BRUTO CON GAIOLA:  
kg. 925

PESO BRUTO CON CAIXA:  
kg. 1120

### DONNÉES TECHNIQUES

PRODUCTION JOURN:  
2000 paires environ en 8 heures

DIMENSIONS:  
cm. 100 x 420 x 168

POIDS NET:  
kg. 690

POIDS BRUT AVEC CAGE:  
kg. 925

POIDS BRUT AVEC CAISSE:  
kg. 1120



ELETTROTECNICA B.C.® s.p.a.

27029 VIGEVANO (Italia) - via Indipendenza, 42 - tel. 0381 340 111 - fax 0381 340 139  
<http://www.elettrotecnicabc.com> - E-mail: [info@elettrotecnicabc.com](mailto:info@elettrotecnicabc.com)