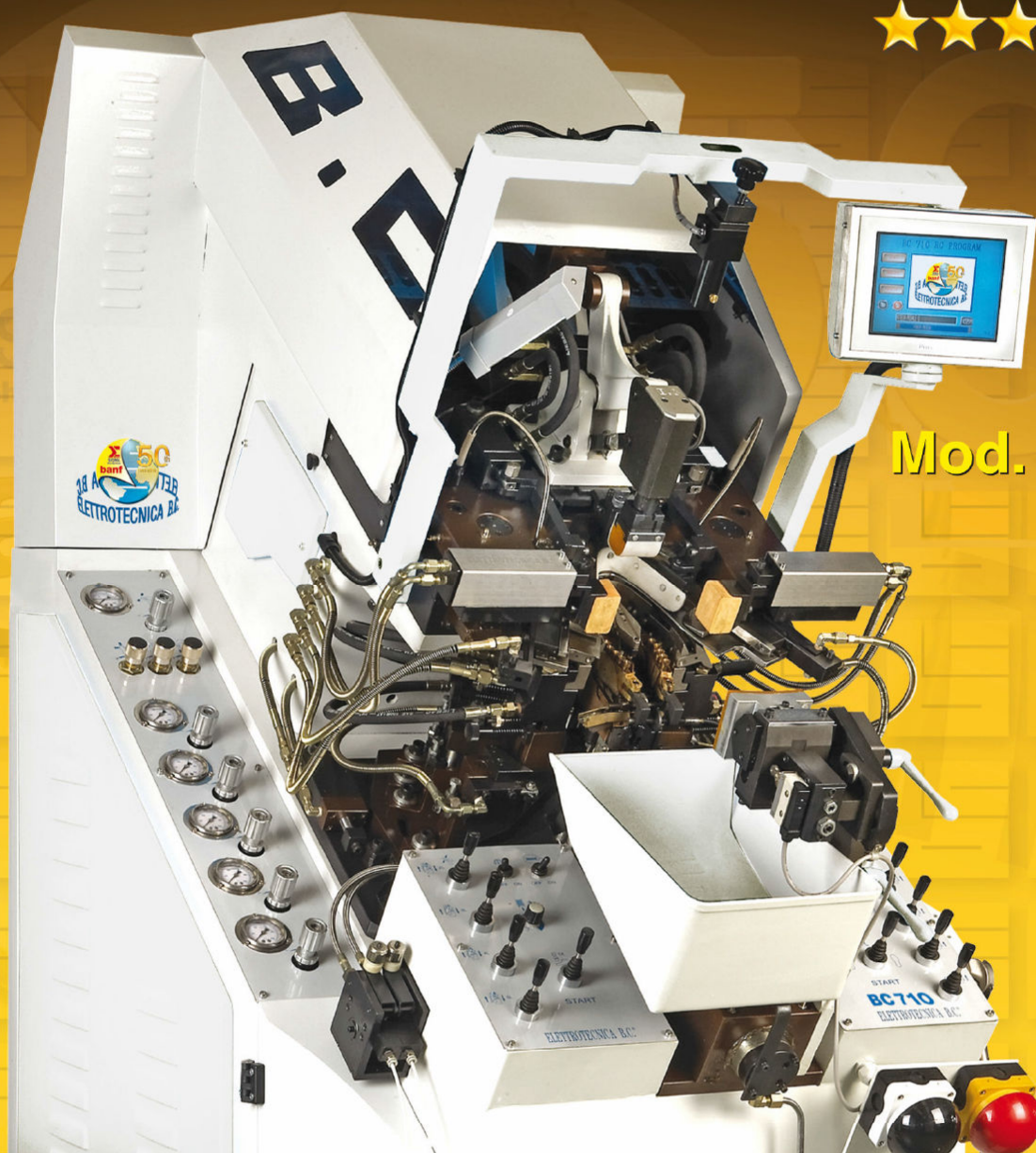


ELETTROTECNICA B.C.®

SHOE MACHINERY



Mod. 710RCI

PREMONTA MONTA

**PULLING OVER AND CEMENT LASTING MACHINE COMPLETE WITH
STANDARD ACCESSORIES WITH UNIVERSAL INJECTOR**

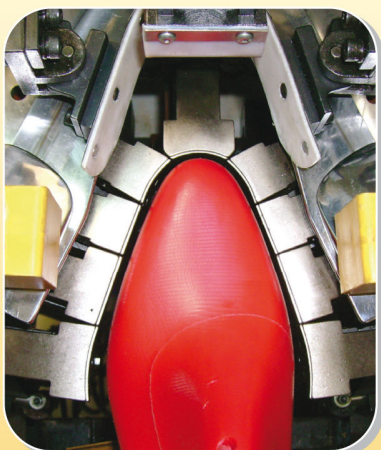
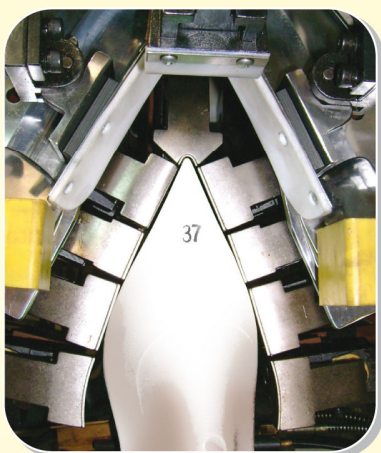
MAQUINAS MONTA PUNTA

MAQUINAS MONTAGEM PONTA

MACHINES MONTE POINTE

- PATENT PENDING -





- Sistema di predisposizione pinze con 5 movimenti indipendenti optional
- System of predisposition pincers with 5 independent movements optional
- Sistema de predisposition pinzas con 5 movimientos independientes optional
- Sistema do predisposition pinzas com 5 movimentos independentes optional
- Système de predispositions pinces avec 5 mouvements indépendents optional



- Regolazione tiraggi esterna
- External regulation of the drafts
- Regulación externa de los bosquejos
- Regulamento externo dos esboços
- Régulation extérieure des tirages



- Pannello di controllo 710 RCI
- Control panel 710 RCI
- Control del panel 710 RCI
- Controle do painel 710 RCI
- Panneau de contrôle 710 RCI

Mod. 710 RCI

- Abbinata ai sistemi di umidificazione della linea Elettrotecnica B.C. si aumentano le caratteristiche di spianatura e delicatezza di montaggio.
- Used together to the steaming line systems of Elettrotecnica B.C. are increased the characteristics of smooth and delicacy of lasting.
- Junto a los sistemas de umidificación de la línea Elettrotecnica B.C. se aumentan las características de alisar la piel y se tiene la delicadeza en el montaje.
- Com aos sistemas do umidificação da linha Elettrotecnica B.C. as características são aumentadas para alisar a pele e o delicacy do montaje.
- Pari couplé aux systèmes d'humidification de la ligne Elettrotecnica B.C. on augmente les caractéristiques d'aplanir le peaux et on a délicatesse de montage.



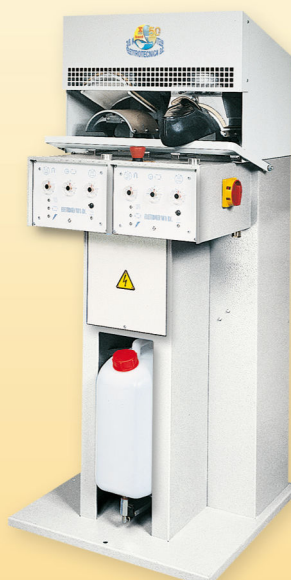
Mod. 241



Mod. 140



Mod. 241S



Mod. 182



Mod. 230

710 RCI PREMONTA MONTA A TERMOPLASTICO

• Iniettore regolabile in punta e in coda • Iniettore con puntina intercambiabile • Iniettore con destro e sinistro automatico • Sistema piastre montaggio lungo • 9 pinze • Pinza 5 girevole • Doppio scatto sul piantone (con fermo meccanico per la precisione di stop) • Accerchiamento pinze regolabile e indipendente fra i gruppi di pinze destri e sinistri • Accerchiamento pinze con apertura in orizzontale per poter passare rapidamente da un modello di forma all'altro • Pressori laterali e teflon indipendenti • Proiettore ottico • Regolazione piantone con manopole esterne • Regolazioni pressioni pressata, teflon, pressori laterali, scodellini, salita iniettore, bassa pressione pinze, chiusura pinze, tutte regolabili esternamente con manometro di visualizzazione • Vano porta attrezzi • Apertura pinze indipendenti • Video con programmazione • Predisposizione per collegamento con mod. 140, 241S, 182, 230, 241.

710 RCI PULLING OVER AND CEMENT LASTING MACHINE COMPLETE WITH STANDARD ACCESSORIES WITH UNIVERSAL INJECTOR

• Adjustable in front and back part applicator • Applicator with interchanging head • Applicator with automatic left and right • Wipers system long lasting • 9 pincers • Revolving pincer 5 • Last support double release (with mechanical detention for stop precision) • Setting position of pincers adjustable separately between the left and right pincers group • Setting position of pincers with horizontal opening for a quickly use of the different lasts models • Independent side bands and teflon band • Optical projector • Last support adjustment with external handles • Pressing pressure, teflon band, side bands, spoon wipers, climb applicator, low pressure pincers, pincers closing, all external adjustable with reading manometer • Tool box included • Single pincers opening • Video with program • Setting connection with mod. 140, 241S, 182, 230, 241.

710 RCI MONTAPUNTA A TERMOPLÁSTICO

• Inyector ajustable en la extremidad y la cola • Inyector con puntera intercambiable • Inyector con automático derecho y izquierdo • Sistema placas montaje largo • 9 pinzas • Pinza 5 que gira • Lanzamiento doble en el soporte de hormas (con detención mecánica para la precisión de la parada) • Disposición de pinzas regulable y independientes entre los grupos de pinzas derechas y izquierdas • Disposición de pinzas con abrirse en horizontal para poder pasar de un modelo de la forma al otro rápidamente • Presores laterales y teflones independientes • Projector óptico • Regulación del soporte de hormas con las manijas externas • Regulaciones de las presión de prensada, teflones, presores laterales, cucharra placas, inyector de la subida, baja presión pinzas, cierre pinzas, todos regulable externamente con la galga de la visualización • Caja de utensils • Abertura pinzas independientes • Vídeo con programación • Predisposition para la conexión con los mod. 140, 241S, 182, 230, 241.

710 RCI MONTAGEM A THERMOPLASTIC

• Inyector ajustável na ponta e na cauda • Inyector com intercambiar a ponta • Inyector com automático direito e esquerdo • Sistema placas montar largo • 9 pinzas • Pinza 5 que revolve • Iberação dobro no suporte da horma (com detention mecânica para a precisão do batente) • Ajustável de pinzas independentes do encirclement entre os grupos de direitas esquerdas • Ajustavel de pinzas com abrir em horizontal para poder passar rapidamente de um modelo da forma ao outro • Presores lateral e independent do teflon • Projector ótico • Soporte da horma regulamentar com os punhos externos • Regulamentos presiones pressão, teflon, presores lateral, cucharra placas, inyector da escalada, baixa pressão pinzas, cierre pinzas, toda ajustáveis externamente com calibre do visualization • Porta vã dirige • Abertura pinzas independentes • Vídeo com programação • Predisposition para a conexão com a mod. 140, 241S, 182, 230, 241.

710 RCI MONTE À THERMOPLASTIQUE

• Injecteur réglable en pointe et en queue • Injecteur avec punaise interchangeable • Injecteur avec droit et gauche automatique • Système palques montage long • 9 pincers • Pince 5 tournante • Double déclenchement sur les goujon porteforme (avec arrêt mécanique pour la précision de stop) • Encerclement pincers réglable et indépendant entre les groupes de pincers droits et gauches • Encerclement pincers avec ouverture en horizontal pour pouvoir passer rapidement d'un modèle de forme à l'autre • Pressors latéraux et teflon indépendants • Projecteur optique • Régulation goujon porteforme avec des poignées extérieures • Régulations pressions press, teflon, pressors latéraux, petit pincers, montée injecteur, basse pression pincers, fermeture pincers, toutes réglables extérieurement avec manomètre de visualisation • Vain porte équipes • Ouverture pincers indépendantes • Écran avec programmation • Predisposition pour liaison avec mod. 140, 241S, 182, 230, 241.

Mod. 710 RCI



DATI TECNICI**TECHNICAL DETAILS****DATOS TECNICOS****DADOS TÉCNICOS****DONNÉES TECHNIQUES**

PRODUZIONE MASSIMA: 250 paia/ora	DAILY PRODUCTION 250 pairs/hour	PRODUZIONE DIARIA 250 pares/hora	PRODUÇÃO MAXIMA: 250 pares/hora	PRODUCTION JOURN: 250 paires/heure
POTENZA ELETTRICA: 3 Kw	ELECTRIC POWER: 3 Kw	FUERZA ELECTRICA: 3 Kw	FUERZA ELECTRICA: 3 Kw	ELECTRICITÉ: 3 Kw
PRESSIONE DI ESERCIZIO: 5 MPA	WORKING PRESSURE: 5 MPA	PRESION DE TRABAJO: 5 MPA	PRESSÃO DO EXERCÍCIO: 5 MPA	PRESSION D'EXERCISE: 5 MPA
DIMENSIONI: cm. 114 x 183 x 210	DIMENSIONS: cm. 114(45") x 183(72") x 210 (83")	MEDIDAS: cm. 114 x 183 x 210	DIMENSÕES: cm. 114 x 183 x 210	DIMENSIONS: cm. 114 x 183 x 210
PESO NETTO: Kg. 1100	NET WEIGHT: Kg. 1100 (2425 LBS)	PESO LIMPIO: Kg. 1100	PESO LIQUIDO: Kg. 1100	POIDS NET: Kg. 1100
PESO LORDO CON GABBIA: Kg. 1300	GROSS WEIGHT WITH CRATE: Kg. 1300 (2866 LBS)	PESO BRUTO CON JAULA: Kg. 1300	PESO BRUTO CON GAIOLA: Kg. 1300	POIDS BRUT AVEC HARASSE: Kg. 1300



banf

1962-2012



ELETTRONICA B.C.® S.p.a.

27029 VIGEVANO (Italia) - via Indipendenza, 42 - tel. 0381 340 111 - fax 0381 340 139
<http://www.elettrotecnicabc.com> - E-mail: info@elettrotecnicabc.com